

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г.Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ОБОРУДОВАНИЕ СО СКЛАДА (ШОУРУМА) В Г. МИНСКЕ

Представляем новый БРЕНД - Hold, Китай

СПЕЦИАЛЬНЫЕ цены на оборудование

- Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.
- Поставка оборудования в шоурум в г. Минске ожидается - середина августа 2025 г.
- Стоимость уточняйте у наших менеджеров или по тел. +375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250

Автоматический высокоскоростной кромкооблицовочный станок (для узких заготовок с V-образной прижимной траверсой) мод. HD626JSPKQC – Hold, Китай



(Изображение носит иллюстративный характер)

Обработка:

→ Узел подачи разделительной жидкости → Узел прифуговки → верхняя система клеенанесения и быстрого плавления → пресс группа → узел торцевой обрезки → черновой узел снятия свесов → двухпозиционный чистовой узел снятия свесов → узел скругления углов → двухпозиционный узел кромочной цикли → узел клеевой цикли → Узел подачи очистительной жидкости → узел полировки



Технические характеристики:

Габаритные размеры	Ок. 7500x900x1700 мм.
Общая мощность	10,3 кВт
Подъем	Электронный подъем
Скорость подачи	14-20-23 м/мин
Толщина кромки	0,4-3 мм
Толщина заготовки	9-60 мм
Минимальный размер заготовки	300 мм*50 мм (длина * ширина) Кромкооблицовка на длинной стороне может быть закруглена и обработана
Рабочее давление	0,6 мПа

- Специально разработанный механизм прифуговки для узких торцов заготовок, способный фрезеровать узкие торцы заготовок ≥ 50 мм;
- Вспомогательная подача узких заготовок: специально оборудовано для кромкооблицовки узких панелей, без отклонений в подаче, удобная и безопасная подача и повышенная эффективность.
- Автоматическое боковое прижимное устройство для узких кромок: специально оборудовано для кромкооблицовки длинных сторон узких панелей, без отклонений в подаче, удобная и безопасная подача.
- Электрически регулируемая подъемная прижимная балка для снижения трудоемкости и повышения эффективности и точности.
- Четыре прижимных ролика увеличенного диаметра вместе с четырьмя цилиндрами обеспечивают плотное прижатие кромочных полос к заготовкам.
- Мощный редуктор конвейера.

Описание:



Система управления

- 1 - Отображение значений тока и напряжения
- 2 - Предварительная подача кромочной ленты
- 3 - Интеллектуальный мониторинг ввода-вывода
- 4 - Отображение кода ошибки инвертора
- 5 - Автоматический счетчик кромкооблицовочных работ
- 6 - Интеллектуальный мониторинг инвертора
- 7 - Удобный интерфейс



Дополнительная подача узких панелей

Специально разработана для кромкооблицовки на узких заготовках, с подачей, которая не отклоняется, что делает подачу удобной, безопасной и повышает эффективность.



Вспомогательные опорные колеса для облицовки кромок

Они не повреждают поверхность заготовки, обеспечивая стабильную работу узких заготовок на конвейерной ленте и более стабильную облицовку кромок.



Узел подачи разделительной жидкости

Разделяет и решает проблему загрязнения поверхности заготовки термоклеем после клеенанесения.





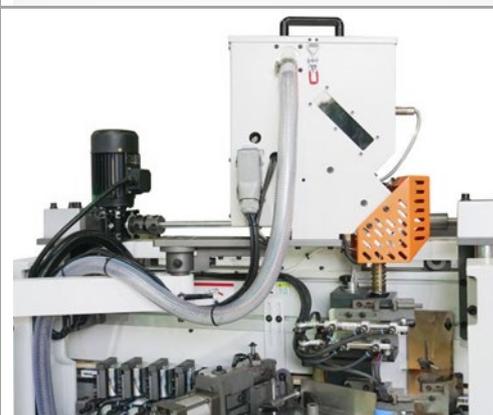
Группа прифуговки

Благодаря фрезерному механизму можно удалить различные дефекты на обрабатываемой поверхности, гарантируя наилучшее состояние кромки.



Система нанесения быстрого плавления и установленного сверху клеевого бачка

Обеспечивает предварительное расплавление клея EVA для своевременной подачи клея во время высокоскоростной работы.



Пресс группа и циклевание

Сила сжатия сильная, что обеспечивает лучшее прилегание кромки. Удаляет излишки термоклей с заготовки, что приводит к уменьшению клеевых линий и более совершенному приклеиванию.





Узел торцевой обрезки

Быстрая обрезка кромки спереди и сзади краев с помощью двух пильных полотен, выровненных спереди и сзади, что обеспечивает высокую точность и эффективность.



Черновой узел снятия свесов и двухпозиционный чистовой узел снятия свесов (пневматическая регулировка)

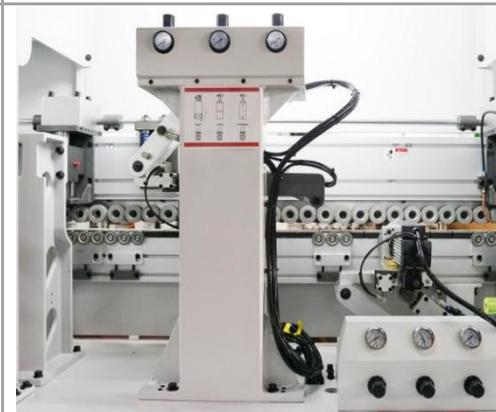
Обильное использование кромочного материала как на верхней, так и на нижней стороне способствует быстрому выравниванию, что приводит к более совершенному эффекту отделки кромки.

Обрезает излишки кромки, выступающие с верхней и нижней поверхностей заготовки, придав им форму буквы R, убедившись, что верхний и нижний края кромки находятся вровень и гладкие с верхней и нижней поверхностями заготовки.



Два двигателя узла скругления углов

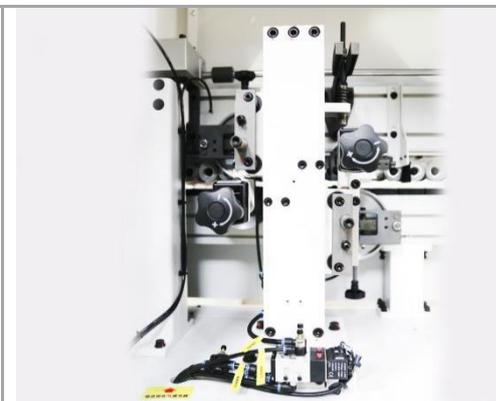
- Скругление углов с двумя высокочастотными электродвигателями





**Двухпозиционная группа кромочной цикли
(пневматическая регулировка)**

Удаляет отметины ножей оставленные кромкообрезным
ножом и обрабатывает начисто закругленные углы (R).
Пневматическая регулировка.



Группа клеевой цикли

Удаляет излишки термокля с поверхности заготовки.



Очищающая жидкость

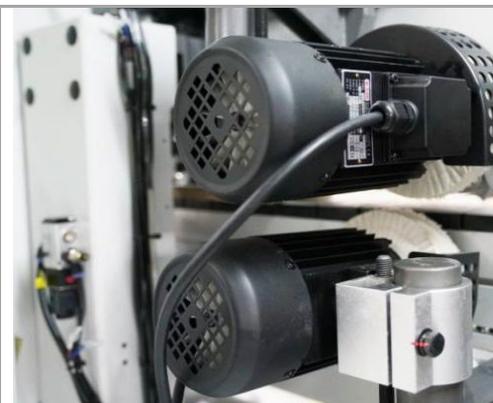
Разбавляет остатки термокля, облегчая его очистку.





Щеточная группа

Удалите излишки клея, чтобы сделать кромку более гладкой и чистой.



Редуктор

Мощность 4 кВт, стабильная работа



Обрезиненные опорные колесики:

Передние и задние вспомогательные опорные колеса оснащены опорными колесами с резиновым покрытием для предотвращения ударов плиты.



*ЖДЕМ ВАС НА НАШИХ САЙТАХ:
www.koimpex.by и www.коимпекс.бел*