

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г. Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ОБОРУДОВАНИЕ СО СКЛАДА (ШОУРУМА) В Г. МИНСКЕ

Представляем новый БРЕНД - Hold, Китай

СПЕЦИАЛЬНЫЕ цены на оборудование

- Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.
- Поставка оборудования в шоурум в г. Минске ожидается - середина августа 2025 г.
- Стоимость уточняйте у наших менеджеров или по тел. +375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ (6-осное сверление) мод. HB62J – Hold, Китай



(Изображение носит иллюстративный характер)

Техническая информация



- Платформа сварена из высокопрочной конструкционной стальной пластины, что обеспечивает высокую прочность и устойчивость. Поверхность обработана антикоррозионной и высокотемпературной краской.
- В середине верхней сверлильной головы имеется дополнительное аспирационное отверстие, чтобы решить проблему попадания пыли на поверхности заготовки.
- Минимальный размер обрабатываемой заготовки - 70x30 мм.
- Подающий захват имеет уникальную конструкцию с отверстием в середине, таким образом, что небольшая заготовка в положении захвата может быть просверлена рядом. Один зажим с четырьмя позиционирующими колоннами, поэтому обработка небольшой заготовки более стабильна.
- Усилительный насос подает сжатый воздух в сверлильный блок независимо. Насос только для двух верхних и одного нижнего сверлильных блоков, поэтому глубина отверстия более стабильна и гарантирована
- Интеллектуальное устройство позиционирования (На прямоугольных деталях программное обеспечение автоматически позиционирует его в соответствии с диагоналями, чтобы помочь оператору сохранить прямоугольность. Если детали имеют форму, программное обеспечение выполнит другие расчеты, чтобы расположить его наиболее подходящим образом для достижения того же результата).
- Интеллектуальная система бокового упора.
- В нем используется прецизионная зубчатая рейка. Точность зубчатой рейки составляет DIN6, и она шлифуется на прецизионном шлифовальном станке. Обладает высокой точностью и не требует специального обслуживания.
- Пакет сверления ЧПУ марки HOLD, а также использует высококачественную шлифовальную зубчатую передачу с высокой точностью.
- Два захвата управляются сервоприводом для точного позиционирования. Когда захват быстро перемещается, нижняя пластина захвата опускается, чтобы избежать касания панели. Захват может быть оснащен функцией обдува, которая позволяет сдувать пыль с захвата и избегать заземления панели.
- Каждая обрабатываемая часть оснащена коллектором пыли
- Одновременное сверление
- Одновременная обработка верхнего и нижнего паза.
- Зеркальная обработка двух плит
- Поддержка файла DXF из программного обеспечения CAD
- Интеллектуальное устройство позиционирования (На прямоугольных деталях программное обеспечение автоматически позиционирует его в соответствии с диагоналями, чтобы помочь оператору сохранить прямоугольность. Если детали имеют форму, программное обеспечение выполнит другие расчеты, чтобы расположить его наиболее подходящим образом для достижения того же результата).
- Функция моделирования может заранее смоделировать обработку заготовки, чтобы избежать неправильной работы.
- Анализ данных, подсчет времени обработки каждого сверла и фрезы до установленного времени использования и выдача запроса на замену инструмента.



- Функция статистики обработки: статистика информации QR-кода каждой панели, времени начала обработки, времени окончания, затраченное время и временной интервал размещения панелей для облегчения управления эффективностью работы сотрудников.
- Обработанные и ожидающие обработки файлы отображаются отдельно, что удобно для проверки отсутствия обработки.
- Многоосевая система ЧПУ, многоканальная технология. Обработанные и ожидающие обработки файлы, отображаются отдельно, что позволяет легко определить, не пропущен ли какой-либо процесс. В то же время, управление разгрузкой и обработкой использует многоканальную технологию управления, поэтому зажим возвращается в положение приема для захвата новой панели после того, как обработанная панель разгружена.
- Сеть реализует удаленное обслуживание, удаленное обновление, резервное копирование и технологию связи по шине, которые могут предоставлять различную информацию о тревогах более удобно и подробно, а также лучше подключаться к интерфейсу сигнализации системы MES.

Технические характеристики: HB62J

Фрезерный шпиндель	Полная мощность	17,9 кВт
	Мощность двигателя шпинделя	3,5 кВт x 2
	Скорость вращения шпинделя	18000 об/мин
Макс. скорость позиционирования	Скорость по оси X	130 м/мин
	Скорость по оси Y	100 м/мин
	Скорость по оси Z	30 м/мин
	Скорость по оси A	60 м/мин
	Скорость по оси U	130 м/мин
	Скорость по оси V	100 м/мин
	Скорость по оси W	30 м/мин
Сверлильный агрегат	Верхняя вертикальная сверлильная голова	9
	Верхняя горизонтальная сверлильная голова	X:4; Y:4
	Нижняя вертикальная сверлильная голова	6
Размер заготовки	Миним. ширина	30 мм.
	Макс. ширина	1200 мм
	Миним. длина	70 мм
	Макс.длина	3300 мм
	Миним. толщина	9 мм
	Макс. толщина	55 мм
Иное	Патрубок аспирации	Верх Ø 200 мм. Нижн. Ø 150 мм
	Размер станка	5500x2450x2500 мм
	Вес	Ок. 2000 кг



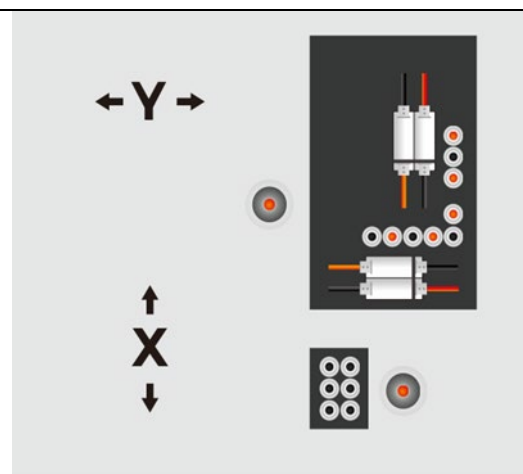
Описание конфигурации: Схема расположения рабочих групп

Верхний узел:

1 сверлильная голова с 9 вертикальными шпинделями и 8 горизонтальными шпинделями;
1 фрезерный шпиндель 3,5 кВт

Нижний узел:

1 сверлильная головка с 6 шпинделями;
1 фрезерный шпиндель 3,5 кВт



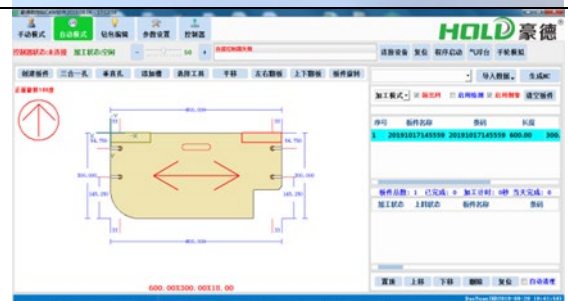
Система сканирования

Поддерживает сканер для работы со штрих-кодами, автоматически загружает графические файлы и сокращает время перехода на различные карты присадки.



Интерфейс управления

Операционное программное обеспечение на базе Windows.





Интеллектуальный боковой упор

Автоматическое позиционирование в соответствии с шириной панели.



Двойной захват

Два захвата управляются сервоприводами и обеспечивают точное позиционирование. Когда захват быстро перемещается, нижняя пластина захвата опускается, чтобы избежать касания панели. Захват имеет функцию обдува, для удаления пыли/стружки во избежание повреждения заготовки.



Прецизионный направляющий рельс

Направляющий рельс при изготовлении обрабатывается на крупногабаритном портальном обрабатывающем центре с ЧПУ, с высокой точностью, что позволяет обеспечить стабильность хода при высокоскоростной работе станка.





Высокоточная рейка и шестерня

Рейка 2М имеет высокие технические характеристики, большую поверхность контакта, сильную несущую способность и стабильную передачу.



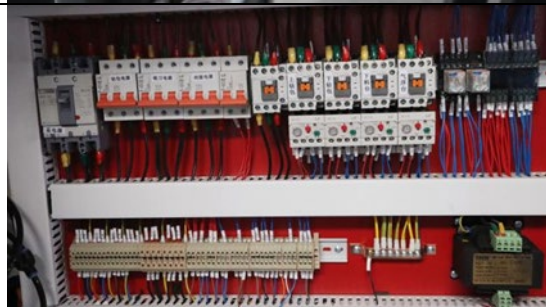
Автоматическая система смазки

Регулируемая автоматическая смазка, она продлевает срок службы оборудования.



Электрическая система управления

Низковольтное электрооборудование выбирается из известных мировых брендов, которые обладают сильной способностью защиты от помех и обеспечивают более плавную и стабильную работу оборудования.



Система управления сервоприводом

Высокопроизводительный сервопривод с абсолютным значением шины и двигателя обеспечивает высокую помехозащищенность. Благодаря этому нет необходимости возвращаться к базовой точке, что исключает погрешности точности, вызванные помехами переключателя базовой точки.



KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

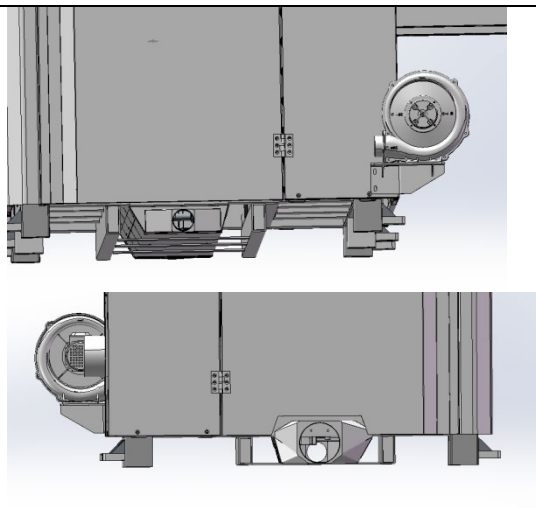
KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г.Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



стр. 7

Механизм нижнего закрытого воздуходува и всасывания пыли
Нижний корпус предотвращает скопление опилок под оборудованием из-за недостаточного всасывания и использует продувочный воздух для направления опилок в централизованное всасывающее отверстие для удаления пыли



*ЖДЕМ ВАС НА НАШИХ САЙТАХ:
www.koimpex.by и www.коимпекс.бел*